

DINITROL 880

2-C Structural Adhesive

General product characteristics:

DINITROL 880 is a two-component epoxy adhesive with high stability, particularly suited for structural gluing and for application as a repair adhesive for automobiles. The use of DINITROL 880 increases an automobile's service strength, crash stability and rigidity.

Special characteristics include:

Very good adhesion to all steel types, including coated steels and pre-treated aluminium, used in automotive engineering.

Contributes to increasing or reconditioning automobile rigidity and crash stability.

Good adhesive and gluing stability.

Suited for sealing, thereby protecting the metal and welds against corrosion.

Compatible with other thermal joining methods.

Application:

DINITROL 880 is applied cold using 2-C cartridges (mixing ratio 2:1 / static).

The components should be stored at 15°C min. to ensure optimal adhesive moistening.

Safety / storage:

DINITROL 880 must be labelled under 91 /155 EC.

Symbol Xi & N.

The material must be stored away from moisture in sealed containers at temperatures of 5°C to 30°C. We recommend material storage at application temperature. The storage life is 24 months from production.

Containers:

PE double cartridges (2:1)	50 ml
	195 ml

Technical data:

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

The information contained in this data sheet is the result of careful testing. Where relevant to the application, the information should be viewed as recommendations based on experience to date. Due to the diverse applications and methods we cannot accept liability for the information. No legal contractual relationship is therefore given and possible sales contracts do not imply any secondary obligations.

DINOL GmbH
Pyrmonter Str. 76
D-32676 Lügde
Telephone:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0
Telefax:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60

E-mail:
service@dinol.com

DINITROL 880

2-C Structural Adhesive

DINITROL 880 A Appearance:	Epoxy resin black paste																
DINITROL 880 B Appearance:	Polymer-amino slightly yellow paste																
Density:	1.1 g/cm ³ ±0.5																
Mixing ratio:	2 : 1																
Pot life (23°C)	60 min																
Working time (23°C)	90 min																
Handling time (23°C)	4 hours																
Operational stability (23°C)	24 hours																
Curing conditions:	Ambient temperature: Temperatures up to 150°C possible																
Tensile strength: (ASTM D-638) (after 4h / 23°C)	0.75 – 1.0 MPa																
Tensile strength: (ASTM D-638) (after 7d / 23°C)	approx. 30 MPa																
Ultimate strain: (ASTM D-638) (after 7d / 23°C)	approx. 3%																
E-modulus: (ASTM D-638) (after 7d / 23°C)	approx. 4550 MPa																
Shore D	80																
Shear strength: (DIN EN 1465) after 7 days / 23°C	<table> <tr> <td>Steel (1.5mm):</td> <td>27.8 MPa</td> </tr> <tr> <td>Steel (0.8mm)</td> <td>23.7 MPa</td> </tr> <tr> <td>Hot dip galvanised steel (0.7mm)</td> <td>12.6 MPa</td> </tr> <tr> <td>Galvanised steel (0.7mm)</td> <td>18.5 MPa</td> </tr> <tr> <td>Aluminium alloy 6111 (0.9mm)</td> <td>11.3 MPa</td> </tr> <tr> <td>Aluminium alloy 5052 (0.6mm)</td> <td>12.4 MPa</td> </tr> <tr> <td>ABS</td> <td>3.0 MPa</td> </tr> <tr> <td>SMC</td> <td>8.8 MPa</td> </tr> </table>	Steel (1.5mm):	27.8 MPa	Steel (0.8mm)	23.7 MPa	Hot dip galvanised steel (0.7mm)	12.6 MPa	Galvanised steel (0.7mm)	18.5 MPa	Aluminium alloy 6111 (0.9mm)	11.3 MPa	Aluminium alloy 5052 (0.6mm)	12.4 MPa	ABS	3.0 MPa	SMC	8.8 MPa
Steel (1.5mm):	27.8 MPa																
Steel (0.8mm)	23.7 MPa																
Hot dip galvanised steel (0.7mm)	12.6 MPa																
Galvanised steel (0.7mm)	18.5 MPa																
Aluminium alloy 6111 (0.9mm)	11.3 MPa																
Aluminium alloy 5052 (0.6mm)	12.4 MPa																
ABS	3.0 MPa																
SMC	8.8 MPa																

Pre-treatment of adhesion surfaces:

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

The information contained in this data sheet is the result of careful testing. Where relevant to the application, the information should be viewed as recommendations based on experience to date. Due to the diverse applications and methods we cannot accept liability for the information. No legal contractual relationship is therefore given and possible sales contracts do not imply any secondary obligations.

DINOL GmbH
Pyrmonter Str. 76
D-32676 Lügde
Telephone:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0
Telefax:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60

E-mail:
service@dinol.com

DINITROL 880

2-C Structural Adhesive

Customary application guns can be used for cartridge applications.

For repairs (curing < 60°C) it is recommended to clean the adhesion surface with DINITROL 582 prior to application. Adhesion on greasy substrates reduces stability.

With cartridge application it must be ensured that both components are at the same level before positioning the mixing tube.

Resin components may crystallise during storage. This can be reversed by warming up the cartridges to 40 – 50°C.
This does not affect any product characteristics.

Cleaning:

DINITROL 880 can be removed with DINITROL 582 before curing.

Please refer to the Safety data sheet or the packaging label for safety notes.

Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben sind das Ergebnis sorgfältiger Untersuchungen. Soweit sie sich auf die Anwendung beziehen, sind sie als Empfehlung zu betrachten, die dem Erfahrungsstand entsprechen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Arbeitsweisen können wir jedoch eine Verbindlichkeit nicht übernehmen. Es wird daher ein vertragliches Rechtsverhältnis nicht begründet, und es entstehen aus eventuellen Kaufverträgen keine Nebenverpflichtungen.

The information contained in this data sheet is the result of careful testing. Where relevant to the application, the information should be viewed as recommendations based on experience to date. Due to the diverse applications and methods we cannot accept liability for the information. No legal contractual relationship is therefore given and possible sales contracts do not imply any secondary obligations.

DINOL GmbH
Pyrmonter Str. 76
D-32676 Lügde
Telephone:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-0
Telefax:
+49 (0) 52 81 / 9 82 98-60
E-mail:
service@dinol.com